



EPOCOAT PRIMER (SVH)

I. GIỚI THIỆU CHUNG

EPOCOAT PRIMER (SVH) được tạo thành chủ yếu từ nhựa epoxy polyamide, có khả năng chống chịu cực tốt đối với sự mài mòn, ăn mòn, hóa chất, nước, và dầu. Với sự bám dính tối ưu, EPOCOAT PRIMER (SVH) trở thành sơn lót tối ưu cho những hạng mục bê tông.

II. CÁCH SỬ DỤNG

Được sử dụng như sơn lót chống ăn mòn cho các công trình bê tông.

III. QUY TRÌNH ÁP DỤNG

1. Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt không được có bột xi măng, bụi, dầu, độ ẩm và các chất bám bẩn khác.

2. Điều kiện môi trường

Nhiệt độ không khí: 10~35°C

Nhiệt độ bề mặt: 10~30°C (Bắt buộc phải cao hơn nhiệt độ của điểm sương ít nhất 3°C)

Độ ẩm môi trường: dưới 80%

3. Công cụ sử dụng

Cây lăn, cọ quét...

4. Thận trọng

a) Tỷ lệ trộn phải được theo dõi và khuấy đều bằng máy khuấy trong khoảng 3~5 phút trước khi sử dụng (Dùng máy khuấy điện có công suất từ 1000RPM, 500W)

b) Tránh tiếp xúc với mắt và da

c) Đảm bảo thông gió trong quá trình thi công

d) Sử dụng hỗn hợp trộn trong phạm vi vòng đời

e) Không trộn với các sản phẩm sơn khác

f) Trộn thinner vào sơn (trong trường hợp cần thiết)

g) Kiểm tra tỉ lệ thinner trước khi sơn vì bề mặt lớp sơn có thể thay đổi bởi thinner.

5. Cảnh báo

Đọc kỹ hướng dẫn sử dụng trước khi dùng.

6. Hệ thống khuyến nghị

Sơn phủ: Epocoat 5100(SVH), Epocoat 210(SVH), Worldpoxy

DỮ LIỆU VẬT LÝ			
Hoàn thành	Bóng		
Màu	Trong suốt		
Sử dụng với	Bê tông và xi măng		
Số thành phần	2		
Tỉ lệ trộn (L)	TP A:TP B= 1:1		
Tỉ lệ chất rắn(%)	28±3%		
Độ dày lớp sơn khô	50µm		
Số lớp	1~2		
Độ phủ lý thuyết	6,2m ² /l (Với độ dày lớp sơn 50µm, chưa bao gồm hao hụt trong thi công và sự bất thường của bề mặt)		
Đơn vị đóng gói	8L/8L		
Thinner	Epocoat 1000 thinner, Thinner 395		
Thời gian lưu kho	12 tháng (khi lưu trữ trong kho ở 5~35°C)		
	10°C	20°C	30°C
Chạm được sau (phút)	60	20	15
Khô cứng sau (giờ)	18	6	4
Vòng đời sau khi trộn (giờ)	24	20	12
Sơn chồng lớp mới sau(giờ)	18~72	6~72	4~72