



SPIPOXY FD PRIMER

I. GIỚI THIỆU CHUNG

Được tạo thành bởi nhựa epoxy/ polyamide, là sơn lót epoxy cho mục đích công nghiệp với độ bám dính cao, chống ăn mòn và kháng hóa chất.

II. CÁCH SỬ DỤNG

Dùng cho máy móc, thiết bị xây dựng và cho các kim loại khác.

III. QUY TRÌNH ÁP DỤNG

1. Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt phải sạch sẽ, không được có bụi, hơi ẩm và các chất bám bẩn khác. Bề mặt phải được làm nhẵn trước khi sơn và lớp sơn cũ (nếu có) phải được kiểm tra khả năng kháng hóa chất.

2. Điều kiện môi trường

Nhiệt độ không khí: từ 5- 35°C

Độ ẩm môi trường: dưới 85%

Nhiệt độ bề mặt phải cao hơn điểm sương ít nhất 3°C để tránh tình trạng ngưng tụ hơi nước.

3. Công cụ sử dụng

Máy phun áp lực thấp, máy phun hơi, cọ, cây lăn.

4. Thận trọng

- Đề xa tầm tay trẻ em
- Tránh hơi nóng và ngọn lửa
- Tránh tiếp xúc với mắt và da, đeo kính và găng tay khi thi công
- Đảm bảo thông gió trong quá trình thi công
- Trộn hai thành phần theo tỉ lệ quy định, sử dụng sau khi đã khuấy đều.
- Sử dụng hỗn hợp trộn trong phạm vi vòng đời
- Đậy kín thùng chứa khi không sử dụng.
- Không trộn chung với các sản phẩm sơn khác.
- Sản phẩm này chỉ được sử dụng trong công nghiệp, đọc kỹ hướng dẫn sử dụng trước khi dùng.
- Tránh thi công trong những ngày mưa, độ ẩm cao (trên 80%), nhiệt độ dưới 5°C hoặc cao hơn 40°C
- Bảo quản trong điều kiện thoáng mát, nhiệt độ từ 5~35°C, thùng đựng thẳng đứng hướng nắp lên trên.

- Sau khi thi công, rửa sạch vùng da có tiếp xúc với sơn
- Xử lý lượng sơn thải, thừa bởi công ty xử lý chuyên nghiệp
- Dùng sản phẩm trong hạn sử dụng.

5. Hệ thống khuyến nghị

Sơn lót: Spi epoxy FD Primer

Sơn hoàn thiện: Spi rolltane

DỮ LIỆU VẬT LÝ	
Hoàn thành	Mờ
Màu	Nhiều màu
Sử dụng với	Thép và một số kim loại
Số thành phần	2
Tỉ lệ chất rắn	~ 32,45 % (màu trắng)
Độ dày lớp sơn khô khuyến dùng	50 µm
Số lớp	1~2
Tỉ lệ trộn	TPA: TPB = 1:1
Độ phủ lý thuyết	6,56 m ² /l (Với độ dày lớp sơn 50µm, chưa bao gồm hao hụt trong thi công và sự bất thường của bề mặt)
Thinner	Thinner 395
Vòng đời hỗn hợp sau trộn (25°C)	6 giờ
Thời gian lưu kho	12 tháng (khi lưu trữ trong kho ở 5~38°C)
Tỉ lệ pha loãng	Từ 10~20%
Thời gian khô	Khô chạm tay: 15 phút Khô cứng: 4 giờ
Sơn chồng lớp mới (ở 25°C) sau	6 giờ đến 7 ngày