



SUPER ZINC 190BG(S)

I. GIỚI THIỆU CHUNG

Được tạo thành chủ yếu bởi kẽm silicate với mục đích chống ăn mòn cho thép, Super zinc 190 BG(S) cung cấp lớp chống ăn mòn mạnh mẽ trước tác động của thời tiết và nhiệt độ (lên tới 400°C)

II. CÁCH SỬ DỤNG

Chống ăn mòn cho kết cấu thép nhà xưởng, bề mặt bể chứa, hạng mục trên biển...

Tránh tiếp xúc trực tiếp với acid và kiềm mà không có lớp phủ bảo vệ.

III. QUY TRÌNH ÁP DỤNG

1. Chuẩn bị bề mặt

Với thép: Làm sạch bề mặt bằng luồng hơi theo tiêu chuẩn SSPC-SP10 (SIS Sa 2 ½)

Thép sau khi làm sạch không được có rỉ, dầu, hơi ẩm và các chất bám bẩn khác.

2. Điều kiện môi trường

Nhiệt độ không khí: -5~49°C

Độ ẩm môi trường: 50- 80%

Nhiệt độ bề mặt phải cao hơn điểm sương ít nhất 3oC để tránh tình trạng ngưng tụ hơi nước.

3. Công cụ sử dụng

Máy phun thường hoặc áp suất, máy khuấy

Máy phun áp suất: Cỡ béc 0.017~0.023 inch, áp lực 1800 psi/ 126 atm (điều chỉnh tùy theo yêu cầu thi công)

Tỉ lệ thinner: dưới 5%

4. Thận trọng

a) Sử dụng hỗn hợp trộn trong vòng đời sau khi đã khuấy đều.

b) Bảo quản trong nhiệt độ 5-35°C, tránh hơi nóng và lửa, đặt thùng theo chiều thẳng đứng và nắp kín.

c) Tránh thi công vào những ngày mưa, độ ẩm cao (trên 90%), nhiệt độ thấp (dưới 5°C)

d) Sử dụng hỗn hợp trộn trong phạm vi vòng đời (20°C, 30 phút)

e) Nếu bề mặt thép không được làm sạch theo tiêu

chuẩn, độ bám dính có thể bị giảm.

f) Lớp sơn hoàn thiện gốc dầu có thể bị bong tróc bởi phản ứng.

g) Khi thi công với kẽm vô cơ, nên phun để tránh tình trạng bong bóng.

h) Sơn chồng lớp với cùng loại sơn là không thể.

i) Sử dụng loại sơn cho mùa hè từ tháng 6 đến tháng 8, độ ẩm cao có thể gây ra nhiều vấn đề trong quá trình thi công.

j) Khi thi công với độ dày màng sơn khô trên 150 µm có thể sẽ xảy ra tình trạng nứt, điều này có thể thay đổi bởi điều kiện môi trường.

k) Sử dụng sản phẩm trong thời gian lưu kho quy định. Nếu thời gian lưu kho vượt quy định, tham khảo ý kiến của chúng tôi để quyết định xem có sử dụng tiếp hay không vì chất lượng sơn có thể giảm hoặc sơn bị lắng xuống.

5. Cảnh báo

Đọc kỹ hướng dẫn sử dụng trước khi dùng.

6. Hệ thống khuyến nghị

Sơn lớp hoàn thiện: Super rubber, Super poxy, Super thane...

Không thích hợp với: Sơn gốc dầu, sơn alkyd.



CÔNG TY TNHH SAMHWA – VH
Đường N3-2, nhà xưởng số 5-5, KCN Long Đức, xã Long Đức, huyện Long Thành, tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
SDT: 02513.681.473

DỮ LIỆU VẬT LÝ

Hoàn thành	Phẳng
Màu	Trắng kẽm
Sử dụng với	Thép
Số thành phần	2
Tỉ lệ trộn	TPA : TPB = 15.5 : 2.5
Tỉ lệ chất rắn	61%
Độ dày lớp sơn khô khuyên dùng	75 μ m
Số lớp	1
Độ phủ lý thuyết	8.1m ² /l (Với độ dày lớp sơn 75 μ m, chưa bao gồm hao hụt trong thi công và sự bất thường của bề mặt)
Thời gian khô(20°C)	Khô cứng: 30 phút Sơn lớp hoàn thiện sau 24h
Vòng đời hỗn hợp trộn (20°C)	8 giờ
Thinner	Super thinner 132 Super thinner 122
Thời gian lưu kho	TPA: 8 tháng TPB: 12 tháng (Khi lưu trữ trong nhà ở 5- 35 ⁰ C)