

Heat resistant phenol novolac epoxy coating

SUPERPOXY 3230 HT



SUPERPOXY 3230HT là lớp phủ phenolic epoxy với liên kết ngang mật độ cao, thích hợp bảo vệ các thiết bị thép tiếp xúc với những loại môi trường có tính ăn mòn cao, đặc biệt là đường ống cách nhiệt chịu chu kỳ ướt và khô, hoạt động ở nhiệt độ lên đến 230 °C. (Nhiệt độ tối thiểu: -196 °C)

Nó đáp ứng CS-3, 4 cho thép carbon và SS-2, 3 cho thép không gỉ cách nhiệt theo NACE SP0198-10.

Sử dụng

Thường được sử dụng ở những khu vực mà việc phun cát là không thực tế hoặc không thể thực hiện được. Sử dụng bao gồm kết cấu thép trong các cơ sở công nghiệp, cầu, ngoại thất bồn chứa, v.v.

Quy trình thi công

Quy trình	<p>1) Chuẩn bị bề mặt Thép: Xử lý bề mặt với SSPC-SP10 (“Near White”, SIS Sa 2 1/2) Thép không gỉ: Tẩy dầu bằng dung môi và thổi quét phù hợp và xử lý với SSPC-SP16. Bê tông: đã được xử lý triệt để, làm sạch bằng khí và xoa nhẵn Bề mặt: 40~75 μm</p> <p>2) Điều kiện môi trường Nhiệt độ không khí: trên 5°C Độ ẩm bề mặt phải cao hơn điểm sương ít nhất 3°C để ngăn ngừa tình trạng ngưng tụ hơi nước. Độ ẩm: trên 85%</p> <p>3) Thiết bị thi công Máy phun thường hoặc chân không, máy khuấy, cọ... Máy phun áp suất: Cỡ béc 0.017~0.021 inch, áp lực 150atm. Tỉ lệ thinner khuyến nghị: 10% (phun áp suất) Thông số phun áp suất có thể thay đổi tùy đối tượng được phun.</p>
Hướng dẫn sử dụng	<p>1) Trộn theo tỉ lệ yêu cầu và khuấy đều, sử dụng hỗn hợp trộn trong vòng đời cho phép. 2) Tránh thi công vào những ngày mưa, độ ẩm cao (trên 85%), nhiệt độ thấp (dưới 10°C) 3) Ngay cả khi sử dụng sản phẩm cùng một lô sản xuất, màu sắc cũng có thể biến đổi bởi việc thay đổi công cụ và phương thức thi công, nên kiểm tra kỹ màu sắc sơn trước khi sử dụng. 4) Có thể sơn lên đến 400 μm với nhiều lớp sơn. (D.F.T quá mức có thể gây nứt và bong tróc ở điều kiện nhiệt độ cao) 5) Nếu quá thời gian sơn lớp phủ, cần xử lý bề mặt bằng giấy nhám và thi công lớp sơn phủ tiếp theo 6) Do đây là sơn epoxy nên có thể gây ó vàng và trôi phần ở vùng tiếp xúc. (Ngay cả trong thời gian sơn lại, loại bỏ phần và bụi trước khi sơn lại.)</p>
Thận trọng	<p>1) Bảo quản trong nhà ở nhiệt độ 5-35°C, tránh hơi nóng và lửa, đặt thùng theo chiều thẳng đứng và nắp kín. 2) Xử lý sơn thải thông qua công ty xử lý chất thải do Bộ Môi trường chỉ định. 3) Vì sản phẩm này là một sản phẩm hóa học, nó có thể bị hư hỏng trong quá trình bảo quản lâu dài. Vui lòng tham khảo trung tâm khách hàng của chúng tôi để biết các sản phẩm đã xuất hiện trong giai đoạn này.</p>
Cảnh báo	Vui lòng tham khảo cảnh báo trong phụ lục
Hệ thống khuyến nghị	SUPERPOXY 3230HT 100 μm x 2 lớp Tổng D.F.T 200 μm

Heat resistant phenol novolac epoxy coating

SUPERPOXY 3230 HT



Dữ liệu vật lý

Hoàn thành	Phẳng	Màu sắc	Grey và một số màu khác
Sử dụng với	Thép. Thép mạ kẽm	Thành phần	2
Tỉ lệ chất rắn	68%	Độ dày lớp sơn	200 μm
Số lớp	2	Tỷ lệ trộn A : B	7 : 1(Vol)
Độ phủ lý thuyết	3.4 m ² /L (@ D.F.T. 200 μm) * tùy thuộc vào độ hao hụt và tình trạng bề mặt	Vòng đời sau khi trộn (25°C)	5 giờ
Thời gian khô (20°C)	Khô cứng: 12 giờ	Sơn lớp kế tiếp sau	Sơn phủ 12 giờ ~ 7 ngày
Dung môi	THINNER 395	Hạn sử dụng	12 tháng
Đóng gói	18L[15.75L/2.25L]		